

Serienausstattung/Sonderausstattung

Serienausstattung

Hintergrundbeleuchtetes Multifunktionsdisplay
Fahrzeugfreigabe durch Eingabe von PIN-Code oder Schlüsselschalter
Antriebsrad Vollgummi
Bedienstand mit Ablagefächern
Servounterstützte Lenkung mit proportionalem Lenkwiderstand
Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt

Drehstrommotor
Lastabhängiges Bremsen
Lastproportional wirkende, elektromagnetische Notbremse
Einfache Anhängerkupplung (300 mm)
Hupe
Kälteschutz bis - 10°C

Sonderausstattung

Antriebsräder: Polyurethan, Vollgummi nichtkredend oder rutschfest
Andere Anhängervorrichtungen (mechanisch und elektrisch)
Klembrett

Halterung für Terminal oder Barcodeleser
Wechselgestell für seitlichen Wechsel
Kühlhausausführung bis - 35°C

Weitere Sonderausstattungen auf Anfrage



Elektro-Deichselschlepper Anhängelast 5000 kg P 50

BR 131

Linde Material Handling

Linde

Sicherheit

Durch die tief heruntergezogene Schürze liegen die Räder stets sicher innerhalb der Chassiskontur. Zusammen mit den glatten, abgerundeten Formen des Chassis und Deichselkopfes vermindert dies jede Gefahr des Quetschens oder Verkeilens.

Leistungsstärke

Der von einem 1,5 kW-Drehstrommotor angetriebene P 50 beschleunigt schnell auf die maximale Geschwindigkeit von 6 km/h. Die Anhängelast von 5.000 kg sowie die wirksamen Bremsen ermöglichen effizientes Arbeiten im harten Einsatz.

Komfort

Die elektrische Lenkung sorgt für zügiges and effizientes Bedienen des Schleppers. Die Arbeit wird durch die zur Aufbewahrung der Arbeitsutensilien vorgesehenen Ablagefächer erleichtert. Alle Bedienelemente können mit der linken oder rechten Hand bedient werden, ohne die Deichsel loslassen zu müssen.

Zuverlässigkeit

Auf die Robustheit des Deichselkopfes, der kräftigen Anhängerkupplung und des aus hochwertigem, pressgeformtem Stahl konstruierten Rahmens ist jederzeit Verlass.

Servicefreundlichkeit

Effektiv im Einsatz, effizient bei den Kosten. Nach dem Serviceintervall von jeweils 1.000 Betriebsstunden können mit Hilfe der CAN-Bus-Struktur sämtliche Fahrzeugdaten zur Kontrolle ausgelesen werden. Auch die leichte Zugänglichkeit aller Komponenten und die wartungsfreie Drehstromtechnik tragen zur hohen Verfügbarkeit des Schleppers P 50 bei.

Produktinformation

Servolenkung

- Die proportional wirkende, servo-unterstützte Lenkung ist mühelos zu bedienen
- Einstellbarer Lenkwiderstand für ausgezeichnete Stabilität
- Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt

Batterien für jeden Bedarf

- Batteriewechsel nach oben (serienmäßig) bzw. seitlich nach links oder rechts (optional)
- Große Batterieauswahl von 270 Ah (3 PzS) bis 500 Ah (4 PzS)
- Batterieverriegelung: Die Batterie wird bei seitlichem Batteriewechsel sicher im Batterieraum festgehalten



Drehstromantrieb

- Kraftvoller und drehmomentstarker 3 kW Drehstrommotor
- Feuchtigkeits- und staubgeschützter Motor ohne Wartungsbedarf
- Anfahren an Steigungen ohne Zurückrollen
- Höchstgeschwindigkeit 6 km/h mit oder ohne Last
- Max. 305 daN Zugkraft an der Anhängerkupplung



Bremsen

- Automatisches Bremsen beim Loslassen des Fahr Schalters
- Gegenstrombremsen
- Die Notstoppaste wirkt elektromagnetisch auf den Antriebsmotor



CAN-Bus-Struktur

- Elektronische Verwaltung aller Komponenten für einfache und schnelle Diagnose
- Alle Leistungsparameter können vom Servicetechniker exakt auf die jeweilige Anwendung abgestimmt werden

Ergonomie

- Ergonomisch gestaltete Linde-Deichsel
- Alle Bedienelemente im Deichselkopf integriert
- Integrierter Handschutz
- No-Edge-Design

Bedienstand

- Digitales Multifunktionsdisplay
- Freigabe des Schleppers mittels Eingabe eines PIN-Codes oder Zündschlüssels
- Breite, tiefe Ablagefächer im Vorder- und Mittelteil des Fahrzeugs für Packpapier, Arbeitshandschuhe, Schreibutensilien usw.



Ausrüstung und Anhängervorrichtung

- Halterung für Terminal oder Barcodeleser (Mitte)
- Geräumiges Ablagefach hinten (50 Liter)
- Kriechgangtaster an beiden Seiten ermöglichen exakte und sichere Vorwärts- und Rückwärtsbewegung
- Verschiedene Anhängerkupplungen lieferbar: ein- und dreifach

Linde Material Handling GmbH, Postfach 10 01 36, 63701 Aschaffenburg, Deutschland
Telefon +49.6021.99-0, Telefax +49.6021.99-1570, www.linde-mh.de, info@linde-mh.de

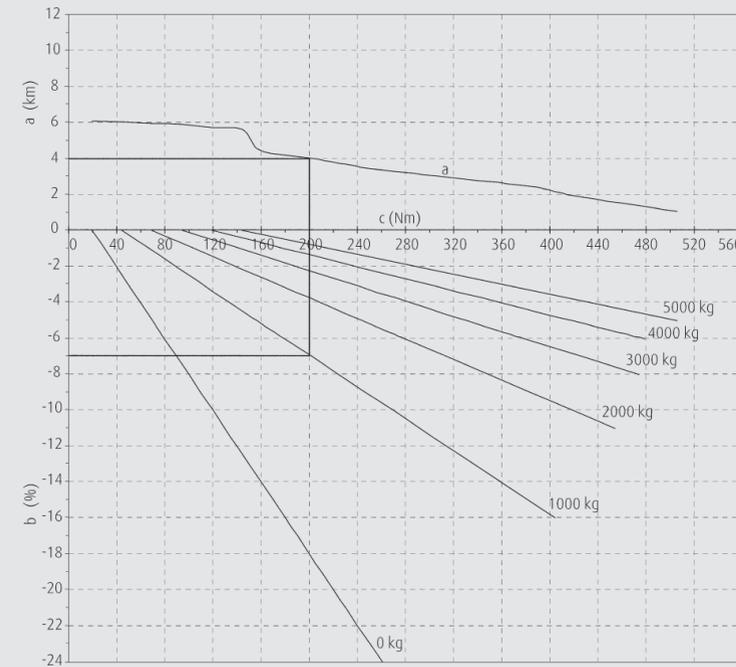
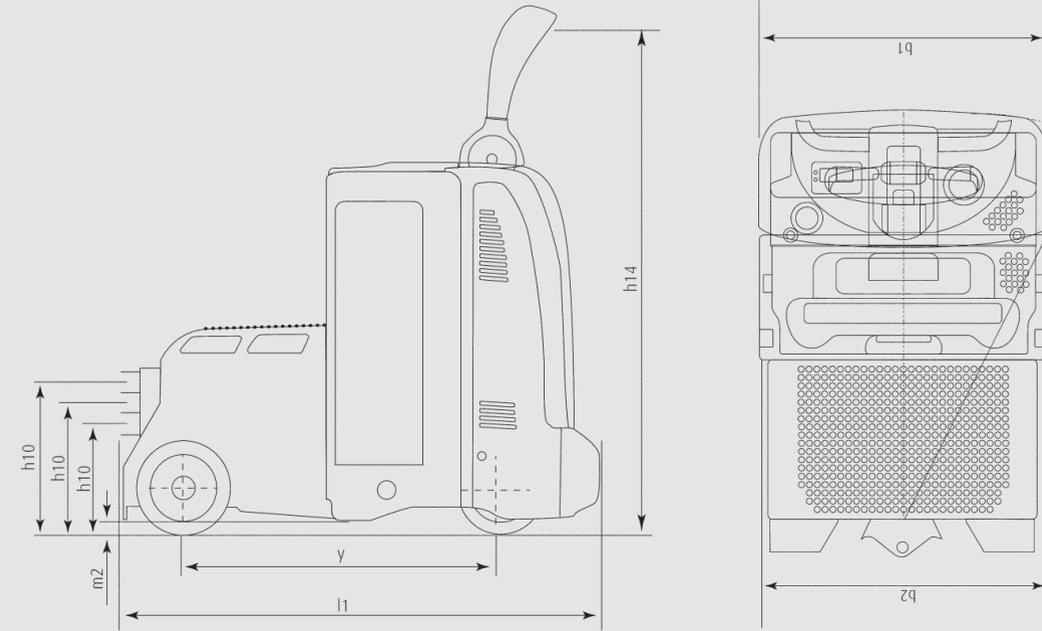
Linde Material Handling

Linde

Technische Daten (gemäß VDI 2198)

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		LINDE
	1.2	Typzeichen des Herstellers		P50
	1.2a	Baureihe		131-04
	1.3	Antrieb		Elektro
	1.4	Bedienung		Geh-Lenkung
Räder, Fahrwerk	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)	5,0
	1.7	Nennzugkraft	F (N)	850
	1.9	Radstand	y (mm)	810 ¹⁾²⁾
	2.1	Eigengewicht	(kg)	810
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	(kg)	495 / 315
	3.1	Bereifung Vollgummi, SE, Luft, Polyurethan		V+V/V ³⁾⁴⁾
	3.2	Reifengröße, vorn		Ø 254 x 102
	3.3	Reifengröße, hinten		Ø 250 x 80
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		Ø 100 x 40
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x + 2 / 2
Grundabmessungen	3.6	Spurweite, vorne	b10 (mm)	544
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	650
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)	1140 / 1350
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	300 / 290, 345, 400
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1165 ²⁾
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	790 / 736
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	30
Leistungsdaten	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1045 ²⁾
	4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)	1160
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	6 / 6
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last	(N)	850
Antrieb /Motor	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last	(N)	3100
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	(s)	9,3 / 7,0
	5.10	Betriebsbremse		elektromagnetisch
Sonst.	6.1	Fahrmotor, Leistung 52/60 min	(kW)	1,5
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C,nein		43 535 / B
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	(V/Ah)	24 / 375
Sonst.	6.5	Batteriegewicht (± 5%)	(kg)	295
	8.1	Art der Fahrsteuerung		LAC
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr	(dB(A))	< 70

1) (± 5 mm)
 2) ± 0 mm = 3 PzS seitlich; + 100 mm = 3 PzS von oben und 4PzS seitlich;
 + 150 mm = 4 PzS von oben; + 225 mm = 5 PzS von oben
 3) Antriebsrad Option: Vollgummi nicht kreidend und wet grip
 4) Vollgummi + Vollgummi/Vollgummi



a	Fahrgeschwindigkeit (km/h)
b	Steigung (%)
c	Drehmoment am Antriebsrad (Nm)



Obenstehendes Einsatzbeispiel bezieht sich auf:

Anhängengewicht = 1 t, Steigung = 7%, maximal mögliche Fahrgeschwindigkeit = 4 km/h